



Wasseraufbereitung im Container



Vermietung und Verkauf -

EUROWATER liefert die komplette Wasseraufbereitung im 20' Container!

Leistungsdaten

Abgabeleistung: 15 bis 20 m³/h.

Restleitfähigkeit des Reinwassers: 10 bis 20 µS/cm

Sofort einsatzbereit

Der Container ist so ausgerüstet, dass der Anschluss von Elektrizität und Wasser unmittelbar nach Ankunft auf der Baustelle erfolgen kann.

Einsatzbereiche

Unsere mobilen Containeranlagen werden u.a. zu folgenden Zwecken eingesetzt:

- Füllen von Vorratsbehältern in Fernheizwerken
- Erzeugung von Prozesswasser in Produktionsbetrieben bei Bedarfsspitzen und in Notfällen
- Zeitweilige Versorgung mit Prozesswasser bei Reparatur oder Erneuerung der vorhandene Wasseraufbereitungsanlage

Ausstattung

Die Standardausrüstung des Containers besteht aus einer Umkehrosmoseanlage mit mechanischem Filter und einer Enthärtungsanlage als Vorbehandlung. Der Container ist isoliert, so dass die Anlagen vor evtl. Frostschäden geschützt sind.

Verkauf bei kundenspezifischem Bedarf

In besonderen Bedarfsfällen hat sich der dauerhafte Einsatz der Containeranlagen bestens bewährt. Demzufolge hat EUROWATER umfangreiche Erfahrungen mit dem Betrieb von Containeranlagen als stationäre Lösung.

Vermietung von Enthärtungsanlagen

Bei zeitweiligem Bedarf an enthärtetem Wasser bieten wir auch Enthärtungsanlagen an, die anschlussbereit auf einem Transportrahmen montiert sind.

Für weitere Auskünfte stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.



Enthärtungsanlage Typ SML 1802



Umkehrosmoseanlage Typ EUROTEC 03-12



Beispiel einer kundenspezifischen Lösung mit Dosierung, Enthärtung, Kohlefiltrierung und Umkehrosmose

Standardkapazität

Leistung Reinwasser	Standardausrüstung
15 m ³ /h	Enthärtungsanlage Typ SML 1802 Umkehrosmoseanlage Typ EUROTEC 03-12
20 m ³ /h	Enthärtungsanlage Typ SML 1802 Umkehrosmoseanlage Typ EUROTEC 03-18